

TEROSON PU 9225 SF ME

Novembre 2013

Materiale a reticolazione super veloce, Micro Emission

Velocità della testa a croce	10 mm/min
Verniciabilità	buona

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Tecnologia	Poliuretano, Micro Emission
Applicazione	Per la riparazione di parti in plastica
Informazioni aggiuntive	Bicomponente

TEROSON PU 9225 SF ME è un adesivo bicomponente a base poliuretano che polimerizza a temperatura ambiente. Per una polimerizzazione più rapida si raccomanda di aumentare la temperatura fino a 60-70 °C. Il prodotto viene fornito in una comoda bi-cartuccia ed è a polimerizzazione rapida. TEROSON PU 9225 SF ME può essere sovraverniciato con le normali vernici disponibili in commercio per autovetture. Quando si applica TEROSON PU 9225 SF ME su materie plastiche, è assolutamente necessario l'uso di un primer approvato da Henkel. Per informazioni dettagliate vedere le indicazioni d'uso.

AREE DI APPLICAZIONE

TEROSON PU 9225 SF ME è impiegato nella riparazione di paraurti, fascioni e parti della scocca fatte in plastiche come PP / EPDM, SMC, PC, PA, ABS, e PUR.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO

(Typical Test Results)

COMPONENTE A

Colore	grigio
Peso specifico	ca. 1,6 g/cm ³

COMPONENTE B

Colore	bianco
Peso specifico	ca. 1,3 g/cm ³

Rapporto di miscelazione A : B

In volume 1 : 1

MISCELA (Componente A + B)

Colore	grigio
Potlife (25 g, 23°C)	ca. 2 min(s)
Tempo fuori impronta (23°C, 50% rh)	ca. 20 min
Tempo polimerizz., 23 °C	ca. 1,5 h
Spessore dello strato	3 mm
Durezza Shore A	ca. 95
Carteggiabilità	buona
Resistenza a taglio	
Dopo 2 giorni (23 °C, 50 % umidità rel.)	ca. 8 MPa
Spessore dello strato	0,3 mm

NOTE PRELIMINARI

Prima dell'applicazione, è necessario leggere la Scheda di Sicurezza contenente le indicazioni sulle precauzioni e le norme da adottare in situazioni di emergenza. Inoltre, per i prodotti chimici non soggetti all'obbligo di etichettatura, vanno sempre osservate le precauzioni relative.

ISTRUZIONI PER L'USO**Pretrattamento**

Le parti da unire dovranno essere prive di olio, grasso, umidità, sporco e agenti distaccanti. Si consiglia una prepulizia ad alta pressione. Dopo l'essiccazione (in forno o con lampada a infrarossi), pulire le parti con Cleaner FL+. Smerigliare il contorno della spaccatura nella sua parte anteriore con l'aiuto di una levigatrice a nastro stretto (p 80/120), creando una V della larghezza di (1-2 cm). Infine, pulire le parti smerigliate con Cleaner FL+. E' assolutamente necessario applicare il primer Teroson 150 in uno strato sottile prima di utilizzare TEROSON PU 9225 SF ME sulle materie plastiche. Il tempo di evaporazione è di circa 10 minuti.

Applicazione

Inserire la cartuccia in una pistola applicatrice idonea, con tappo chiuso. Applicare pressione alla cartuccia per garantire la fuoriuscita simultanea ed omogenea di entrambi i componenti. Rimuovere il tappo dalla cartuccia e applicarvi il beccuccio miscelatore. Tagliare l'estremità del beccuccio per produrre una goccia delle dimensioni desiderate. Non utilizzare i primi 2 cm di adesivo estruso poiché potrebbero non essere perfettamente mescolati. TEROSON PU 9225 SF ME viene applicato direttamente sul substrato. Rimuovere l'eventuale materiale in eccesso immediatamente dopo l'applicazione. Non rimuovere il beccuccio nel caso non si sia utilizzato l'intero contenuto della cartuccia. Quando si riutilizzerà la cartuccia, sarà necessario sostituire il beccuccio usato con un nuovo beccuccio miscelatore. Per danni gravi, ad esempio fori, si consiglia di utilizzare materiale in fibra di vetro.

Rinforzo

In caso di semplici fessurazioni, è possibile applicare TEROSON PU 9225 SF ME in un'unica operazione su entrambi i lati, anteriore e posteriore. Per danni più complessi, applicare l'adesivo sul lato posteriore e anteriore separatamente. Applicare il prodotto in due cordoli continui sul lato posteriore delle parti di plastica adiacenti a entrambi i lati della spaccatura (larghezza di incollaggio 100 mm minimo). Per danni più gravi, per esempio fori, si consiglia di utilizzare materiale in fibra di vetro oltre al rinforzo con barrette di lamiera zincate. Rinforzare le aree con danni iniziali utilizzando allo

TEROSON PU 9225 SF ME

Novembre 2013

stesso modo materiale in fibra di vetro. Quindi applicare TEROSON PU 9225 SF ME sul materiale rinforzato e levigare la superficie. Accertarsi che l'adesivo sia pressato attraverso la spaccatura verso il lato anteriore per garantire un'unione più sicura delle due parti ed evitare imprigionamenti d'aria. Durante l'applicazione di TEROSON PU 9225 SF ME, tenere il tappo sul mixer per evitare inclusione di aria. Sul lato anteriore TEROSON PU 9225 SF ME dovrà essere applicato generosamente.

Polimerizzazione

L'indurimento avviene a temperatura ambiente, tuttavia, per tempi più brevi si consiglia una reticolazione a caldo. Si raccomanda l'utilizzo di una fonte di calore per accelerare la polimerizzazione. Per una levigatura più rapida, le parti da incollare con TEROSON PU 9225 SF ME possono essere riscaldate fino a 60-70 °C per almeno 3-4 minuti.

Trattamento preliminare per la finitura

Dopo la polimerizzazione del materiale sono necessari gli step seguenti:

sabbatura e pulizia (P150/ P240, Teroson FL+); primer (Teroson 150); ulteriore trattamento quale riempimento e verniciatura, sono necessariaemnte da eseguirsi seguendo le direttive di applicazione per la verniciatura della plastica, in base alle indicazioni fornite dai produttori di vernici.

Pulizia

Materiale appena applicato e non polimerizzato deve essere rimosso con un panno asciutto e lavato con un solvente idoneo. L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

IMMAGAZZINAGGIO

sensibilità al freddo	no
temperatura di immagazzinaggio raccomandata	10-25 °C
shelf life	12 mesi

Avvertenze**Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

TEROSON PU 9225 SF ME

Novembre 2013

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove.® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel & Cie AG

CH-4133 Pratteln, Switzerland
Phone: +41-61-825-7000
www.henkel.com

